

Serie Flex 2 Pro, Flow-Thru & Flex 2 Pro Jet



TANQUES Hidroneumáticos

Los tanques hidroneumáticos son recipientes cerrados donde se acumula agua bajo presión. Este almacenamiento da la posibilidad de disponer de agua para distintos usos a una presión constante.

BENEFICIOS DE LOS TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

- Alargan la vida útil de la bomba
- Reducen las variaciones bruscas de presión del agua
- Evitan ineficiencias en el sistema eléctrico
- Libres de mantenimiento
- Sello hermético que evita fugas

Serie Flex 2 Pro

Metálico



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T53	F2P 20	20	80	29.42	74.73	16	40.64	1" NPT	36	16.3
7T54	F2P 32	33	130	43	110.28	16	40.64	1" NPT	49.5	22.5
7T55	F2P 44	44	170	37.39	94.97	21	53.34	1¼" NPT	67	30.4
7T56	F2P 65	62	240	48.10	122.19	21	53.34	1¼" NPT	82	37.2
7T57	F2P 81	81	310	59.40	150.89	21	53.34	1¼" NPT	99	44.9
7T58	F2P119	119	450	60.52	153.72	26	66.04	1¼" NPT	153	69.5

Características

- Tecnología de doble membrana patentada CAD-2
- Terminado exterior en pintura epóxica para evitar la corrosión
- Base de Noryl de alta resistencia
- Cámara de aire dimensionada
- Conexiones de acero inoxidable
- Nuevo sistema de conexión Flex Connect
- 6 años de garantía

Fibra de Vidrio



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T59	H2PL22	22	83.3	34.10	84.1	16.5	41.9	1" NPT	24	10.9
7T60	H2PL50	50	189.3	43.30	109.0	21.4	54.4	1¼" NPT	47	21.3
7T61	H2PL82	82	310.4	64.70	163.3	21.4	54.4	1¼" NPT	69.5	31.5
7T62	H2PL120	119	450.4	72.10	182.1	24.2	61.5	1¼" NPT	99.5	45.1

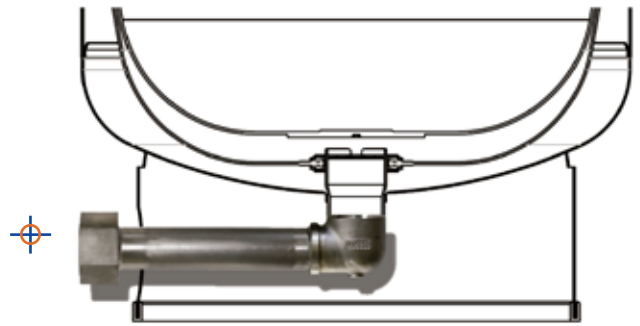
Características

- Tecnología de doble membrana patentada CAD-2
- Base de Noryl de alta resistencia
- Fibra de vidrio de hilo continuo
- Cámara de aire dimensionada
- Conexiones de PVC cedula 80
- 6 años de garantía

Sistema FlexConnect

Gracias a la tecnología de giro 360^a que ofrece Flexconnect la conexión del tanque a la tubería más es fácil ya que no requiere de una manipulación excesiva.

Basta con colocar el tanque en forma vertical y hacer la conexión frente a el.



Serie Flow-Thru



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T63	FT66	20	80	29.3	73.66	16.02	40.69	1¼" NPT	33.5	15.21

Sistema Venturi

El sistema Venturi desvía el agua que se encuentra dentro del sistema hacia afuera del tanque, mientras que la bomba está funcionando. Esta acción de circulación constante asegura que el agua en el tanque permanezca tan fresca como sea posible, eliminando la posibilidad de agua estancada durante las operaciones normales del sistema.



Características

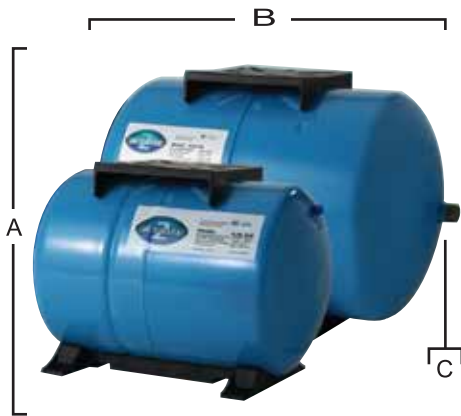
- Tecnología de doble membrana patentada CAD-2
- Terminado exterior de pintura de uretano
- Base de Noryl de alta resistencia
- Cámara de aire dimensionada
- Conexiones de acero inoxidable
- Conexión VENTURI
- 6 años de garantía

¿A que se refiere la tecnología de doble membrana CAD-2?

El funcionamiento de esta tecnología radica en su mecanismo, ya que esta diseñado por medio de un DOBLE diafragma elaborado en BUTILO virgen, lo que lo hace altamente resistente al cloro, con una capacidad de elongación suficiente para mantener una presión de agua constante. Este mejorado sistema es más fuerte y no genera pliegues en la superficie del diafragma. El rendimiento y durabilidad de este material oscila entre los 15 y 20 años de vida.



Serie Flex 2 Pro Jet



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T77	PJR-20S	5.3	20	17.5	44.4	11.4	28.9	.75" NPT	13.3	6.0
7T78	PJR-44S	14.0	53	20.8	52.8	16.3	41.4	.75" NPT	27.0	12.3
7T79	PJR-662	20.0	80	28.5	72.4	16.3	41.4	1" NPT	38.0	17.2

Características

- Terminado exterior de pintura epóxica para evitar la corrosión
- Base de Noryl de alta resistencia
- Cuenta con cuatro capas de pintura
- Conexiones de acero inoxidable
- 6 años de garantía

Diagrama de Instalación

