



FLOCULITE

Más rápido, más fácil y más económico



- Floculos formados y sedimentados más rápido.
- Dosis mínimas que no modifican el balance del efluente.
- Mayor eliminación de color y turbidez.
- Reducción de lodos de un 25-75%.

Es ampliamente utilizado como coagulante primario en sistemas de potabilización de aguas superficiales o profundas, tratamiento de agua residual industrial, industria metal-mecánica, rastros de sacrificio, derivados lácteos, industria de aceite vegetal, entre muchas otras.

FLOCULITE es ideal para eliminar los contaminantes en el agua de diversos procesos industriales los cuales son precipitados y pueden ser removidos fácilmente.

Brinda mayor efectividad para remover color y materia coloidal en plantas potabilizadoras, clarificación de efluentes industriales que ocupan materias primas tales como: Sulfato de Aluminio, Cloruro de Aluminio, Cloruro Férrico, Sulfato Férrico y otras sales inorgánicas convencionales.

APLICACIONES

- Tratamiento de agua residual en las industrias: metal-mecánica, azucarera, derivados lácteos, pintura, industria aceite vegetal, bebidas, entre otras.
- En la industria papelera, por su alta densidad de carga, tiene el potencial de incrementar la eficiencia de los procesos de encolado, retención y drenado.
- En la industria cosmética, es usado como ingrediente activo que cumple funciones bactericidas en el caso de los desodorantes y de astringente para antisudorales, ya que, es muy efectivo reduciendo la transpiración axilar.
- Industria alimentaria como aditivo.
- Como mordente para tintas y curtido de pieles.



FLOCULITE



INSTRUCCIONES DE USO

Para determinar la dosificación ideal a su proceso se recomienda realizar pruebas de jarras para determinar la dosis adecuada, posteriormente estos materiales se pueden dosificar directamente.

Ponemos a su disposición nuestro departamento técnico y laboratorio para hacer las pruebas necesarias que le permitan garantizar un ahorro y eficiencia en su proceso.

VENTAJAS CONTRA MATERIAS PRIMAS

- Mejora la velocidad de formación de los floculos y disminuye el tiempo para la sedimentación.
- Mejora en la remoción de color o turbidez, requiriendo menores tiempos de mezclado para coagular.
- Trabaja en un amplio rango de pH.
- Menor costo de operación.
- No modifica el valor de pH del efluente, eliminando la necesidad de usar reguladores de pH y ayudas de coagulación.
- Reducción de lodos de un 25-75%.
- Genera un menor residual de aluminio.
- Aumento en la remoción de Carbón Orgánico Total.
- Mejora la eficiencia de la filtración, reduciendo la frecuencia de retrolavados.